

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. 立式鼓风干燥箱（BJPX-HGZ138）、移液枪（BYQ-TQV06）、制冰机（FIM50）、双级反渗透实验室超纯水机（SCSJ-20VF）、生物安全柜（BSC-1300IIA2-X）、立式高压蒸汽灭菌器（BKQ-B50V），生产厂为山东博科生物产业有限公司，厂址为山东省济南市章丘区明水经济开发区（经十东路与明埠路交界山东博科产业园）。立式鼓风干燥箱（BJPX-HGZ138）、移液枪（BYQ-TQV06）、制冰机（FIM50）、双级反渗透实验室超纯水机（SCSJ-20VF）、生物安全柜（BSC-1300IIA2-X）、立式高压蒸汽灭菌器（BKQ-B50V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。立式鼓风干燥箱（BJPX-HGZ138）、移液枪（BYQ-TQV06）、制冰机（FIM50）、双级反渗透实验室超纯水机（SCSJ-20VF）、生物安全柜（BSC-1300IIA2-X）、立式高压蒸汽灭菌器（BKQ-B50V）的（关键组件）在中国境内生产。立式鼓风干燥箱（BJPX-HGZ138）、移液枪（BYQ-TQV06）、制冰机（FIM50）、双级反渗透实验室超纯水机（SCSJ-20VF）、生物安全柜（BSC-1300IIA2-X）、立式高压蒸汽灭菌器（BKQ-B50V）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 吹风机（KF-8926），生产厂为广东华能达电器有限公司，厂址为于揭阳空港经济区东三直路西侧。吹风机（KF-8926）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吹风机（KF-8926）的（关键组件）在中国境内生产。吹风机（KF-8926）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 超声波细胞破碎仪（SCIENTZ-IID），生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司，厂址为于宁波市科技园区木槿路 65 号。超声波细胞破碎仪（SCIENTZ-IID）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超声波细胞破碎仪（SCIENTZ-IID）的（关键组件）在中国境内生产。超声波细胞破碎仪（SCIENTZ-IID）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 组织捣碎机（JX-2008），生产厂为拓赫机电科技（上海）有限公司，厂址为于上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号 2 幢 J4478 室。组织捣碎机（JX-2008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。组织捣碎机（JX-2008）的（关键组件）在中国境内生产。组织捣碎机（JX-2008）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 智能高速匀浆仪 (ZW-800D), 生产厂为上海净信实业发展有限公司, 厂址为上海市松江区曹农路 5 弄 40 号 3 层 301 室。智能高速匀浆仪 (ZW-800D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。智能高速匀浆仪 (ZW-800D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。智能高速匀浆仪 (ZW-800D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 摇床 (HZQ-102C)、电热恒温水浴锅 (HWS-26), 生产厂为上海一恒科学仪器有限公司, 厂址为上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室。摇床 (HZQ-102C)、电热恒温水浴锅 (HWS-26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。摇床 (HZQ-102C)、电热恒温水浴锅 (HWS-26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。摇床 (HZQ-102C)、电热恒温水浴锅 (HWS-26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 分析天平 (FA2204B), 生产厂为上海越平科学仪器有限公司, 厂址为上海市徐汇区冠生园路 223 号 21 幢 331 室。分析天平 (FA2204B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。分析天平 (FA2204B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。分析天平 (FA2204B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 高速冷冻离心机 (H2050R-1), 生产厂为湖南湘仪实验室仪器开发有限公司, 厂址为于湖南望城经济开发区金穗路 35 号。高速冷冻离心机 (H2050R-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。高速冷冻离心机 (H2050R-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。高速冷冻离心机 (H2050R-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 计时器 (DH-48S), 生产厂为深圳市火星电子科技有限公司, 厂址为于深圳市福田区华富街道莲花一村社区彩田路 7018 号新浩壹都 A 座 A1805。计时器 (DH-48S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。计时器 (DH-48S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。计时器 (DH-48S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 层析柱 (JD-GXK16300), 生产厂为北京佳德精密科技有限公司, 厂址为于北京市房山区长阳万兴路 86 号-A2697。层析柱 (JD-GXK16300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。层析柱 (JD-GXK16300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。层析柱 (JD-GXK16300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 核酸蛋白检测仪 (K5600C), 生产厂为北京凯奥科技发展有限公司, 厂址为于北京市大兴区天华街 9 号院 5 号楼 13 层 1603。核酸蛋白检测仪 (K5600C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。核酸蛋白检测仪 (K5600C) 的 (关键组件) 在中国境内生产。核酸蛋白检测仪 (K5600C) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 电泳系统 (DYY-6D)、凝胶成像系统 (WD-9413D), 生产厂为北京六一生物科技有限公司, 厂址为于北京市房山区阎富路 69 号院 25 号楼 1 至 4 层 101。电泳系统 (DYY-6D)、凝

胶成像系统(WD-9413D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。电泳系统(DYY-6D)、凝胶成像系统(WD-9413D)的(关键组件)在中国境内生产。电泳系统(DYY-6D)、凝胶成像系统(WD-9413D)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 玛瑙研钵(CN-90R),生产厂为青岛华欧集团股份有限公司,厂址为于山东省青岛市黄岛区中国(山东)自由贸易试验区青岛片区淮河东路7号。玛瑙研钵(CN-90R)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。玛瑙研钵(CN-90R)的(关键组件)在中国境内生产。玛瑙研钵(CN-90R)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 操作面(OM2075),生产厂为欧姆(山东)教育装备有限公司,厂址为于山东省菏泽市鄄城县彭楼镇舜王城中药产业园178号。操作面(OM2075)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。操作面(OM2075)的(关键组件)在中国境内生产。操作面(OM2075)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 低温冰箱(DW-30L528D),生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司,厂址为于山东省青岛市高新区丰源路280号。低温冰箱(DW-30L528D)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。低温冰箱(DW-30L528D)的(关键组件)在中国境内生产。低温冰箱(DW-30L528D)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 阿贝折光仪(WYA-3S),生产厂为上海仪电物理光学仪器有限公司,厂址为于上海市松江区徐塘路88号7幢1-3层。阿贝折光仪(WYA-3S)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。阿贝折光仪(WYA-3S)的(关键组件)在中国境内生产。阿贝折光仪(WYA-3S)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 生化反应过程自动控制系统(核心产品)(NPCT-111),生产厂为浙江求是科教设备有限公司,厂址为于浙江省杭州市上城区科技经济园(莫干山路1418号)。生化反应过程自动控制系统(核心产品)(NPCT-111)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。生化反应过程自动控制系统(核心产品)(NPCT-111)的(关键组件)在中国境内生产。生化反应过程自动控制系统(核心产品)(NPCT-111)的(关键工序)在中国境内完成。

18. 紫外可见分光光度计(7600-1CRT),生产厂为上海菁华科技仪器有限公司,厂址为于上海市普陀区千阳路271弄7号3楼。紫外可见分光光度计(7600-1CRT)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。紫外可见分光光度计(7600-1CRT)的(关键组件)在中国境内生产。紫外可见分光光度计(7600-1CRT)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 活塞压力计(JY-6(0.02级)),生产厂为西安云仪仪器仪表有限公司,厂址为于陕西省西安市未央区太华北路228号四海中心第12号楼10层11003号房。活塞压力计(JY-6(0.02级))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。活塞压力计(JY-6(0.02级))

的（关键组件）在中国境内生产。活塞压力计（JY-6（0.02 级））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：东营市众益智能工程有限公司



日期：2026 年 10 月 9 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

产品成本占比承诺函

项目编号：SDGP3700000000202602008603

包号：采购包 1

项目名称：山东石油化工学院生物化学实验室建设项目

本公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

本公司（单位）为本项目或者采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为 **100%**。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：东营市众益智能工程有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 本处填写百分比的数值部分，要求精确到小数点后 2 位，四舍五入，如 85.37。
3. 中国境内生产的组件成本核算基本规则详见国办发〔2025〕34 号文件。
4. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。